

ANNEXE C

DÉTERMINER LA POSITION D'UN PERFIN

Les collectionneurs de timbres perforés, dans leur besoin de communiquer avec les autres collectionneurs de timbres perforés, ont développé le mot « position » pour identifier la relation entre le perfin et le timbre. Les méthodes d'identification relatives aux positions furent proposées aussi tôt qu'en 1939 pour les timbres OHMS et elles reposaient sur la tenue d'un timbre dans une position unique et sur la constatation de l'orientation du perfin quand le timbre était vu du recto comme démontré dans le schéma suivant.

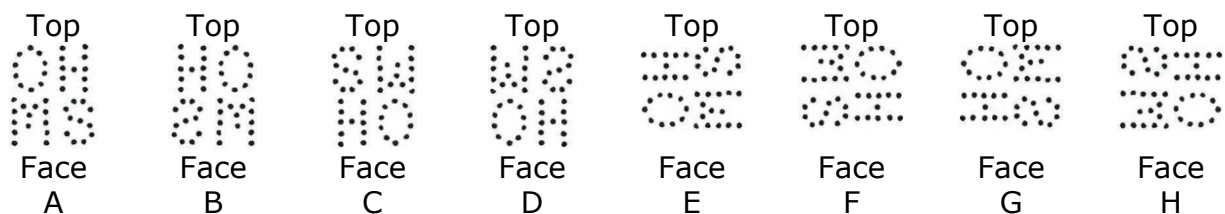


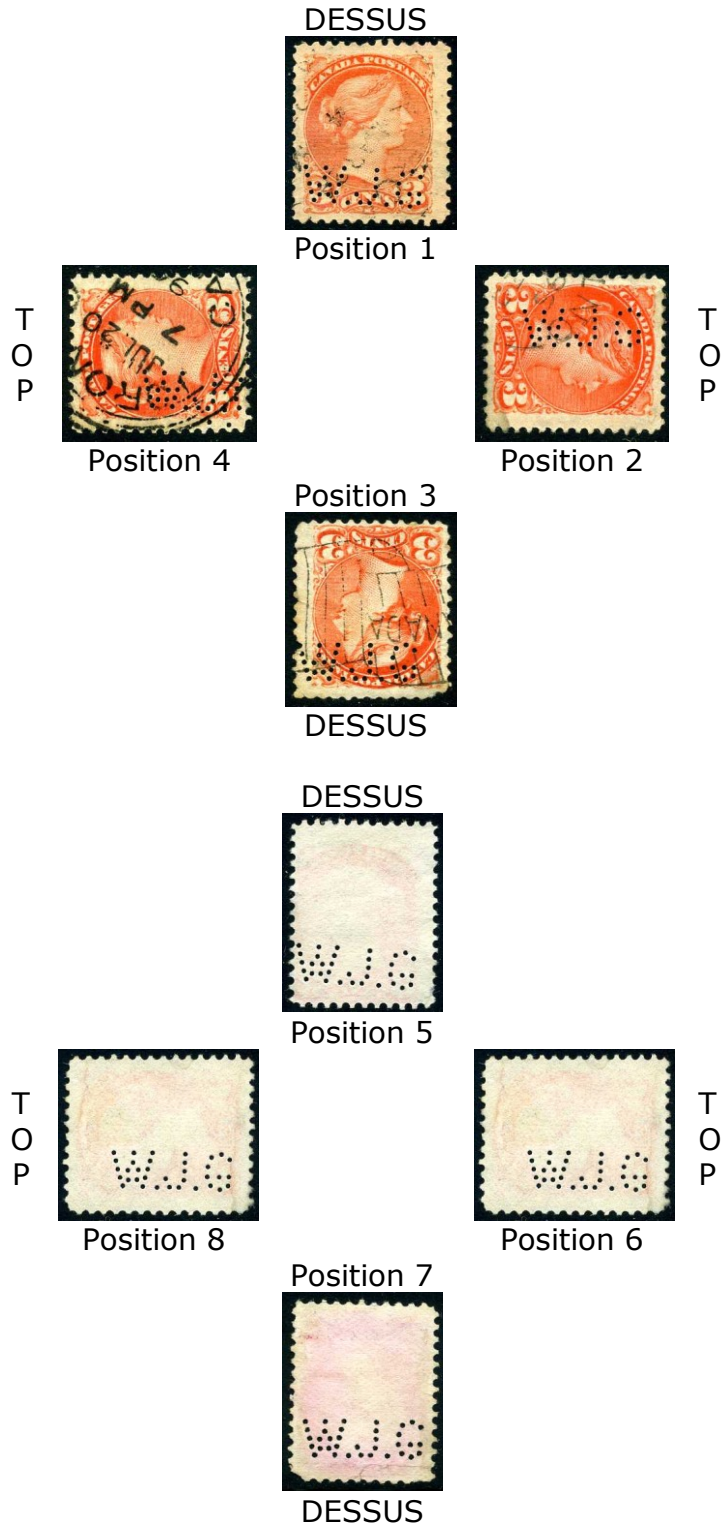
Schéma 1

Parce qu'on trouve environ 350 perfins canadiens différents et des dizaines de milliers dans le monde, les auteurs proposèrent, dans un article publié en 1980 et intitulé « La position d'un perfin : une nouvelle approche », une méthode simplifiée de classification applicable à tous les perfins. Elle repose sur le positionnement du timbre de telle sorte que le perfin apparaît dans son orientation verticale normale.

On identifie quatre positions du timbre quand on regarde son recto et quatre positions additionnelles quand on regarde son verso.

Sur le recto, avec le sommet du sujet du timbre à la verticale (midi sur une horloge), le perfin dans son orientation correcte sera identifié comme étant dans la position 1, tel qu'illustré sur la page suivante. Si le sujet du timbre n'est pas orienté correctement en position 1, le timbre devrait être tourné de 90 degrés dans le sens des aiguilles d'une montre et, si l'orientation est alors correcte, le perfin est identifié comme étant dans la position 2. Si il n'est pas encore correctement orienté, on continue encore la rotation du timbre de 90 degrés à la fois jusqu'aux positions 3 et 4 en essayant de voir le perfin correctement orienté.

Si il advenait qu'aucune de celles-ci soit satisfaisante, il faut alors tourner le timbre du côté « colle » avec le sujet du timbre à la verticale (midi sur une horloge). Si le perfin est maintenant correctement orienté, il est identifié comme étant dans la position 5. Sinon, on continue comme auparavant, tournant de 90 degrés à la fois dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'aux positions 6,7 et 8 jusqu'à ce que le perfin soit correctement orienté.



L'information ici présentée est sous copyright et appartient exclusivement à la British North America Philatelic Society qui rend gratuitement accessible cette information à la communauté philatélique.